



Dünnringlager

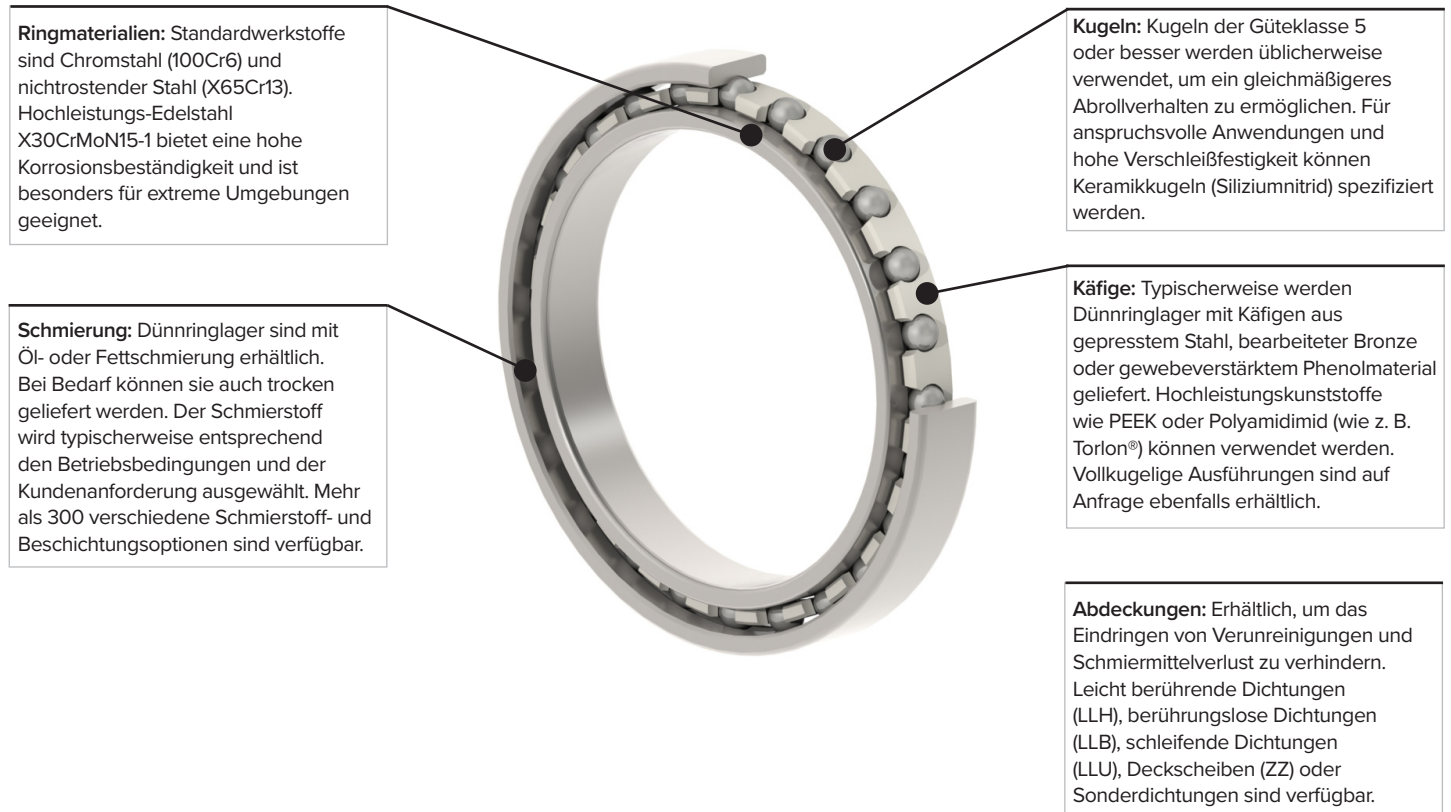
Für Hochleistungsanwendungen, bei denen Platz und Gewicht eine wichtige Rolle spielen, ermöglichen Dünnringlager eine reibungslose Rotation, reduzierte Reibung und hohe Positioniergenauigkeit in einem viel kleineren Bauraum als herkömmliche Kugellager.

Die Präzisions-Dünnringlager von HQW sind in einer Vielzahl von Größen, Werkstoffen und Ausführungen erhältlich und erhöhen die Flexibilität in der Konstruktion, was zu einer effizienteren Gestaltung der Anlage und damit zu einer Reduzierung der Gesamtsystemkosten führt. Dünnringlager bieten außerdem:

- Flexible Montage
- Hervorragende Laufgenauigkeit
- Hohe Tragfähigkeit
- Flache Bauform
- Zuverlässigen Betrieb
- Leisen Lauf



Konstruktionsmerkmale



Anwendungsbeispiele

- Luft- und Raumfahrt & Verteidigung
- Robotik & Messtechnik
- Medizinische Systeme und Geräte
- Optische Abtastgeräte
- Lebensmittelverarbeitungsanlagen
- Textilmaschinen

Größenbereich & Varianten

Dünnringlager gibt es in verschiedenen Baureihen, daher können Lager mit größerem Querschnitt und hoher Tragfähigkeit gewählt werden, ohne dass der Wellendurchmesser vergrößert werden muss.

Es stehen verschiedene Baureihen zur Verfügung, mit Größen im Bereich von 2mm Bohrungsdurchmesser bis 180mm Außendurchmesser, sowohl als Rillen- wie auch als Schrägkugellager. Passende Lagersätze sind auch bei Bedarf erhältlich, bitte sprechen Sie mit unseren Anwendungsingenieuren für weitere Informationen.

HQW Precision GmbH
Wachtelberg 23
97273 Kürnach, Germany
Tel: +49 (0) 9367 98408-0
Email: info@hqw.gmbh
Web: www.hqw.gmbh

The Barden Corporation (UK) Ltd
Plymbridge Road, Estover
Plymouth, Devon, PL6 7LH, UK
Tel: +44 (0) 1752 735555
Email: info@bardenbearings.co.uk
Web: www.bardenbearings.co.uk

Präzision und Qualität

Kunden können sich auf eine außergewöhnliche Qualität und Präzision verlassen. Die Präzisionstoleranzen entsprechen standardmäßig den ISO P5 (ABEC5) Standards, während Toleranzen von ISO P4 (ABEC7) bei Bedarf erfüllt werden können. Mit weltweit führenden Systemen und Prozessen sind unsere Einrichtungen vollständig nach ISO9001 zertifiziert. Montage, Prüfung und Verpackung finden in Reinräumen der Klasse 7 statt und die Lager werden zu 100% geprüft. Unser Ziel ist es, die Qualitätserwartungen mit allen unseren Produkten zu übertreffen.

Spezielle Anforderungen

Individuelle Lager sind verfügbar, um anwendungsspezifische Anforderungen zu erfüllen. Spezielle Konstruktionsmerkmale wie Flansche und Gehäuse, Sondermaterialien und Komponenten sind möglich. Für niedrige Drehmomente oder hohe Tragfähigkeiten sind verschiedene Ausführungen erhältlich.

Unsere Anwendungsingenieure arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um Konstruktionen zu optimieren, die die Lagerleistung oder die Nutzungsdauer verbessern, die Lebensdauerkosten senken und die Effizienz steigern. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Für fehlerhafte oder fehlende Informationen wird keine Haftung übernommen. Diese Veröffentlichung darf ohne Genehmigung weder ganz noch teilweise vervielfältigt werden. | Ref: HQW-BUK-TSB-F-08/2021-DE

